

Protokół pomiarowy ćw. 2 - Dynamiczny eliminator drgań mechanicznych

Opis sytuacji pomiarowej	Przyspieszenie a (bez filtra)	Przyspieszenie a (z filtrem środkowo- przepustowym o częstotliwości $f_{sr} = \dots\dots$ Hz)	Uwagi:
Jednostka	[m/s ²]	[m/s ²]	
1. Pomiar drgań maszyny bez mas eliminatorów - stan wyjściowy			
2. Pomiar drgań z masami eliminatorów dla minimalnej długości $l_e = \dots$ (obserwacja wpływu dołożenia do układu dodatkowej masy)			
3. Zmiana długości elementów sprężystych l_e (co 2 mm)			
a) $l_e = 15$ mm - długość czynna elementów sprężystych.			
b)			
c)			
d)			
e)			

- aż do momentu pierwszego wzrostu amplitudy mierzonej wielkości.			

Wymiary prętów:

$l_1 = \dots\dots\dots$ [mm]; szerokość $b_1 = \dots\dots\dots$ [mm] ; grubość $h_1 = \dots\dots\dots$ [mm]

$l_2 = \dots\dots\dots$ [mm]; szerokość $b_2 = \dots\dots\dots$ [mm] ; grubość $h_2 = \dots\dots\dots$ [mm]

Waga eliminatorów:

$m_1 = \dots\dots\dots$ [kg]

$m_2 = \dots\dots\dots$ [kg]

Prędkość obrotowa zmierzona: $\dots\dots\dots$ [obr/min]

Prędkość obrotowa odczytana z tabliczki znamionowej: $\dots\dots\dots$ [obr/min]